

**Grilamid L 25 W 10 H FR natural**  
PA12 FR

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / <b>700</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Spannung bei 50% Dehnung	- / <b>40</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / <b>&gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>100</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>7</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / <b>49</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178</b> / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>55</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>120</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>110</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>120</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>V-2</b> / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8</b> / -	mm	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	<b>28</b> / -	%	ISO 4589-1/-2
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>95</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>150</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / <b>1E7</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / <b>1E10</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / <b>22</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / <b>600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1.5</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	<b>0.7</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1110</b> / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.7</b> / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>1.1</b> / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	<b>18 - 24</b>	-	-
Kompressionsrate	<b>2.8 - 3.5</b>	-	-
Förderzone	<b>230 - 250</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>220 - 250</b>	°C	-
Plastifizierungszone	<b>220 - 250</b>	°C	-
Schmelze	<b>220 - 250</b>	°C	-
Kopf	<b>220 - 250</b>	°C	-
Adapter	<b>220 - 250</b>	°C	-

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

übrige Extrusion, Plattenextrusion

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,



**Lieferformen**

Grieß

Nahost/Afrika

**Elektrik / Elektronik**

Kabel & Rohre

**Additive**

Flammschutzmittel, Weichgemacht

**Brandverhalten**

**Besondere Kennwerte**

UL V2

Flammwidrig

