

**Grilamid L 25 W 10 H FR natural**

PA12 FR

EMS-GRIVORY

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Zug-Modul	- / 700	MPa	ISO 527-1/2
Spannung bei 50% Dehnung	- / 40	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Mechanische Eigenschaften (TPE)</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Kugeleindruckhärte	- / 49	MPa	ISO 2039-1

<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	55 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa)	120 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	V-2 / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	28 / -	%	ISO 4589-1/2
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	95	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E7	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 22	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Wasseraufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1110 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

<b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.1 / -	%	ISO 294-4, 2577

<b>Verarbeitung Extrusion</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Länge	18 - 24	-	-
Kompressionsrate	2.8 - 3.5	-	-
Förderzone	230 - 250	°C	-
Kompressionszone	220 - 250	°C	-
Plastifizierzone	220 - 250	°C	-
Schmelze	220 - 250	°C	-
Kopf	220 - 250	°C	-
Adapter	220 - 250	°C	-

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Übrige Extrusion, Plattenextrusion

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,



# Grilamid L 25 W 10 H FR natural

PA12 FR

EMS-GRIVORY

## Lieferformen

Grieß

Nahost/Afrika

## Additive

Flammschutzmittel, Weichgemacht

Elektrik / Elektronik

Kabel & Rohre

## Besondere Kennwerte

Flammwidrig

Brandverhalten

UL V2

